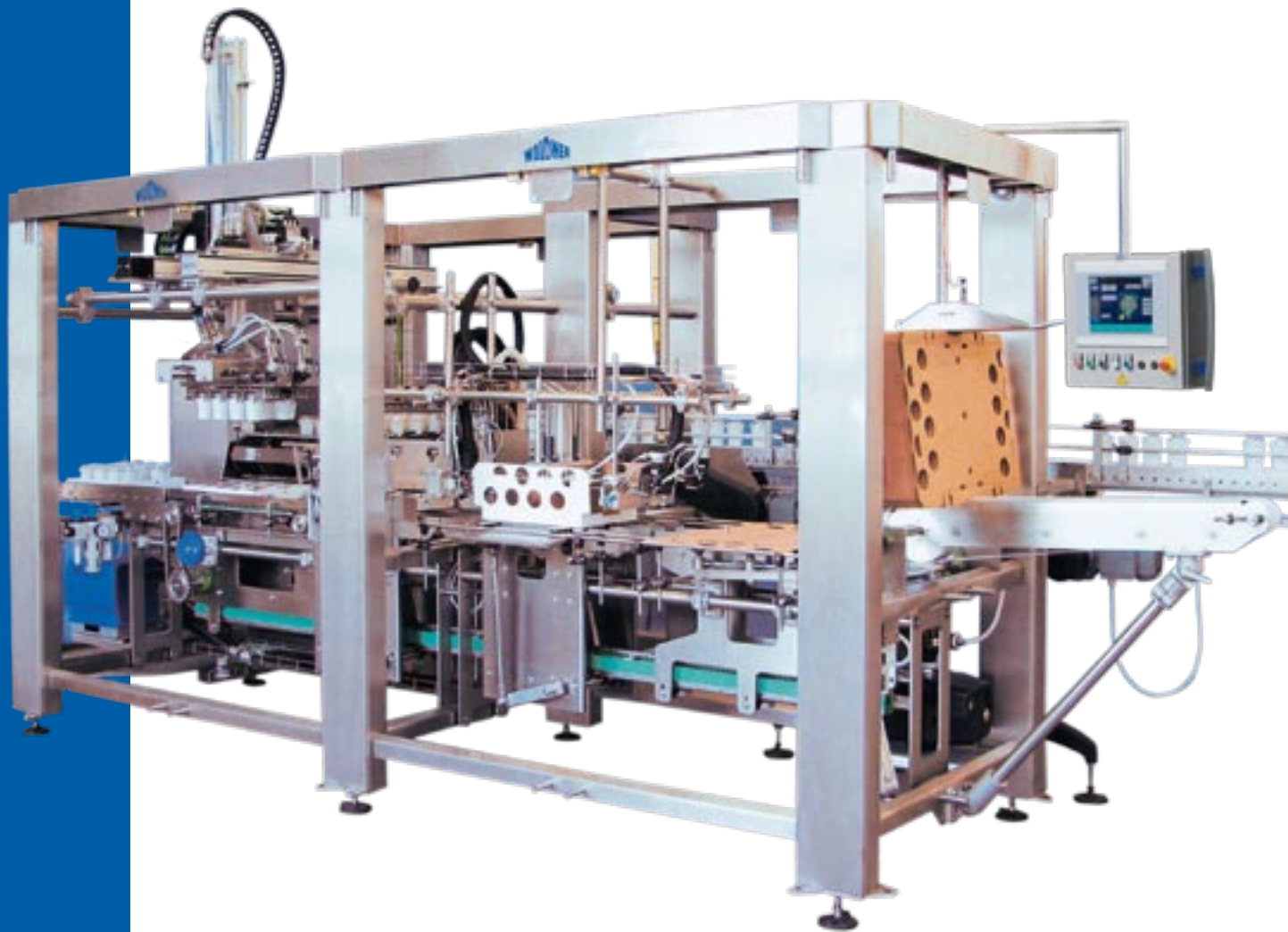


Endverpackungssysteme



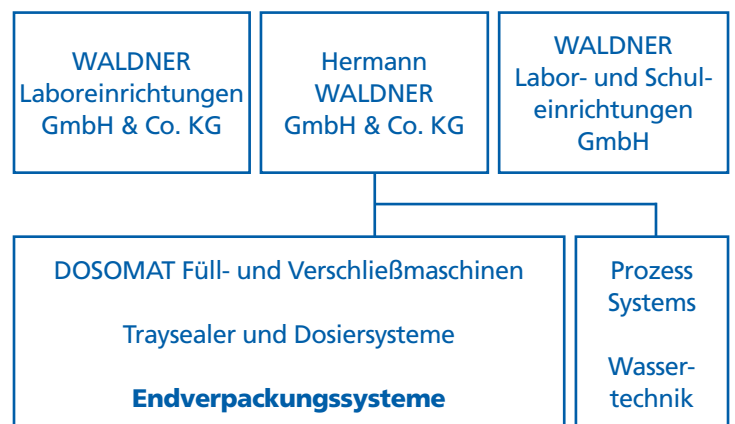


Die WALDNER Firmengruppe – ein starkes Trio

Die WALDNER Firmengruppe besteht heute aus den Unternehmen:

- Hermann WALDNER GmbH & Co. KG
- WALDNER Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG
- WALDNER Labor- und Schuleinrichtungen GmbH

WALDNER-Qualität setzt Maßstäbe – und das seit einem Jahrhundert. Im Sinne unserer Kunden nutzen wir intensiv unser Potenzial über die Grenzen der Geschäftsbereiche hinaus. So stehen die drei WALDNER-Unternehmen mit ihrer Größe und Einbindung in die gesamte Firmengruppe für Stabilität, Erfahrung und Kontinuität.



WALDNER Packer

WALDNER Packer zeichnen sich durch modernste Technik, größte Flexibilität, enorme Leistungsstärke und überdurchschnittliche Effizienz aus.

Sie können für alle Leistungsbereiche und für alle Arten von Endverpackungen eingesetzt werden. Die Leistungs- und Packstoffauslegung resultiert aus den Kundenanforderungen.

Die WALDNER Packer mit den Typen WP „Wrap-Around“, KP „Kombipacker“, SP „Setzpacker“, KA „Kartonaufrichter“ und SL „Sleevers“ sind für alle Leistungen geeignet.

Für kleine bis mittlere Leistungen werden die Packer meist als Kombi-Anlagen ausgeführt, zum Beispiel Kartonaufrichter mit integrierter Setzpackereinheit.

So wird bei kleinstem Platzbedarf die benötigte Leistung erbracht. Für Hochleistungsanlagen können auch verschiedene Packertypen miteinander verbunden werden, so zum Beispiel Kartonaufrichter und separater Setzpacker.

Das Maschinenprogramm im Überblick:

- DOSOMAT Rundläufer
- DOSOMAT Längsläufer
- DOSOMAT AS für keimarme Abfüllung
- Traysealer TS 40, 60, 100
- Endverpackungsanlagen
- Dosiersysteme



Maschinenaufbau

Maschinengrundgestell in modularer Bauweise.
Im Gestell sind die Antriebsaggregate gut zugänglich untergebracht.
Sämtliche produktführenden Teile aller Maschinen sind aus hochlegierten Edelstählen gefertigt.

Antriebsarten

- Servoantriebe über ELAU PacDrive
- Formathefter sind servomotorisch verstellbar
- Breitenverstellung servomotorisch
- Optional sind alle Verstellungen servomotorisch möglich



WALDNER Wrap-Around Packer WP

WALDNER DOSOMAT 12.3 mit Wrap-Around Packer WP

Vollautomatische Becherfüllanlage DOSOMAT 12.3 mit vollautomatischer Hochleistungs-Endverpackungsanlage zum automatischen Verpacken von Bechern, Dosen, Trays, Beuteln oder anderen Stückgütern in Kartons.



WALDNER DOSOMAT 12.3

**Anwendungsbeispiel:
Margarinebecher**

Diese Maschine verpackt
Becher mit Margarine in drei
verschiedenen Formaten.

Leistungsspektrum:
bis 25 Kartons/min.



WALDNER Wrap-Around Packer WP

WALDNER Wrap-Around Packer WP

Auf dieser Maschine ist ein Einlauf-Formatrechen in Schnellwechsellösung zur Formatbildung aufgebaut.

Es können Steigen, Wrap-Around- und Display-Kartons verarbeitet werden. Verschluss mit Heißbleim.



Greifsystem

Das Greifsystem kann die Becher mehrlagig in Kartons stapeln. Die Becher werden erfasst und vom Formattisch in den Karton gesetzt. Es sind verschiedene Einlauf- und Formatierungsarten möglich: z.B. Fächerhefte für Beutel, Formathefte, Vorstapeln mit Weichenverteilung.

Ausführung als Sideloadler und Toploader möglich.



Anwendungsbeispiel:
Karton mit Zick-Zack-Anordnung

WALDNER Kombipacker KP

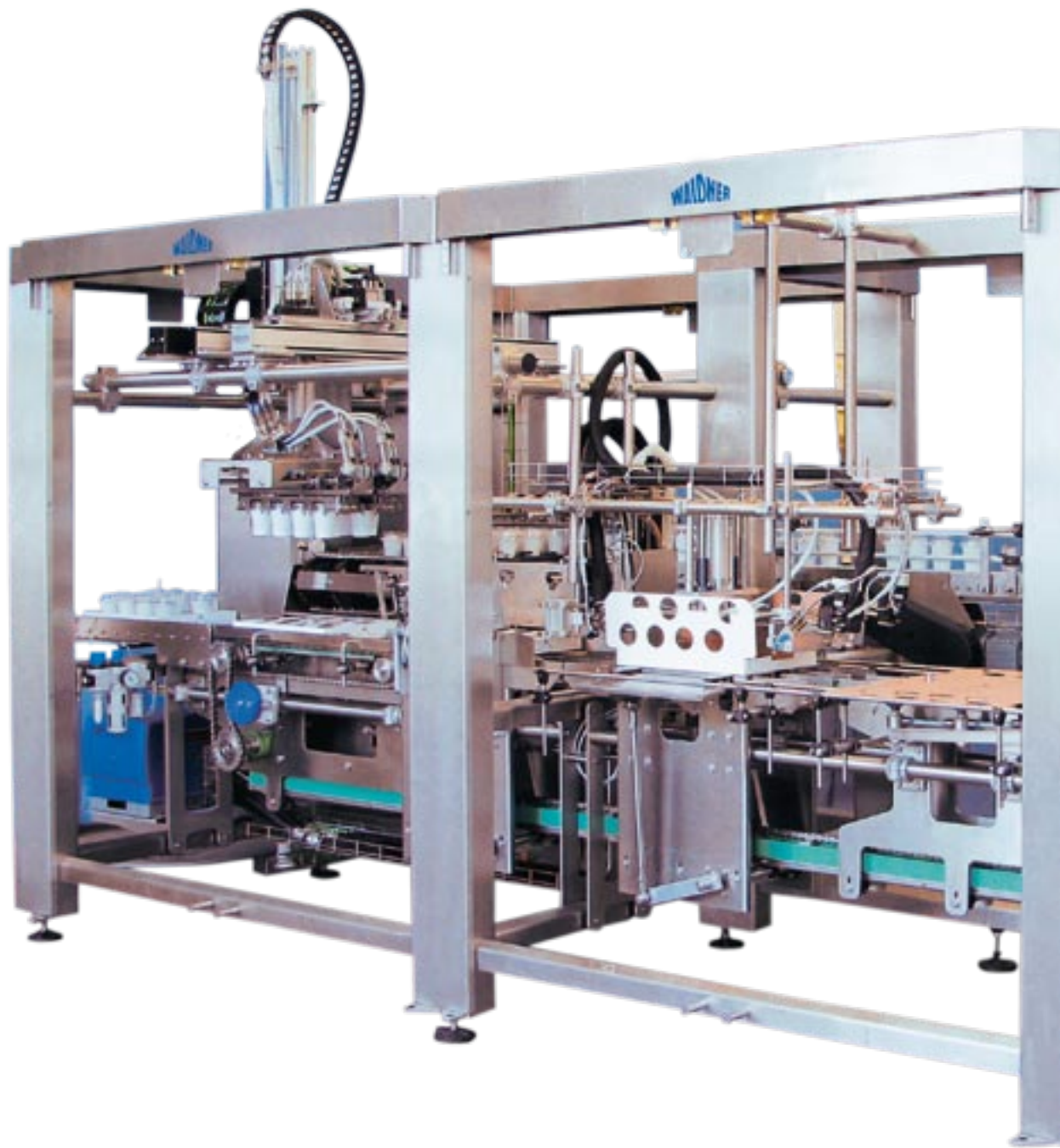


WALDNER DOSOMAT 12.4 AS mit Packmittelentkeimung und Kombipacker KP

Vollautomatische Becherfüllanlage 12.4 AS mit vollautomatischem Kombipacker KP zum Verpacken von Bechern in Lochsteigen. Mit den WALDNER Kombipackern können Leistungen von bis zu 25 Steigen pro Minute abgedeckt werden.



WALDNER DOSOMAT 12.4 AS



WALDNER Kombipacker KP

WALDNER Kombipacker KP – Aufrichten und Befüllen der Kartons in einer Maschine

Auf dieser Maschine ist ein Formatrechen in Schnellwechsellösung zur Formatbildung aufgebaut. Es können Lochsteigen oder offene Steigen gefertigt werden. Verschluss mit Heißbleim.



Greifsystem

Greifsystem mit der Möglichkeit, Becher vor dem Einsetzen in die Lochsteige zu formatieren. Ausführung als Sideloader.



**Anwendungsbeispiel:
Ayran-Becher**

Die Maschine setzt gefüllte
Becher in Kunststoffsteigen.

Leistungsspektrum:
bis 25 Steigen/min.



WALDNER Setzpacker SP

WALDNER Setzpacker SP – Befüllen von vorgefertigten Kartons oder Steigen



Greifsystem mechanisch oder mit Saugern



Anwendungsbeispiel:
Joghurt-Becher

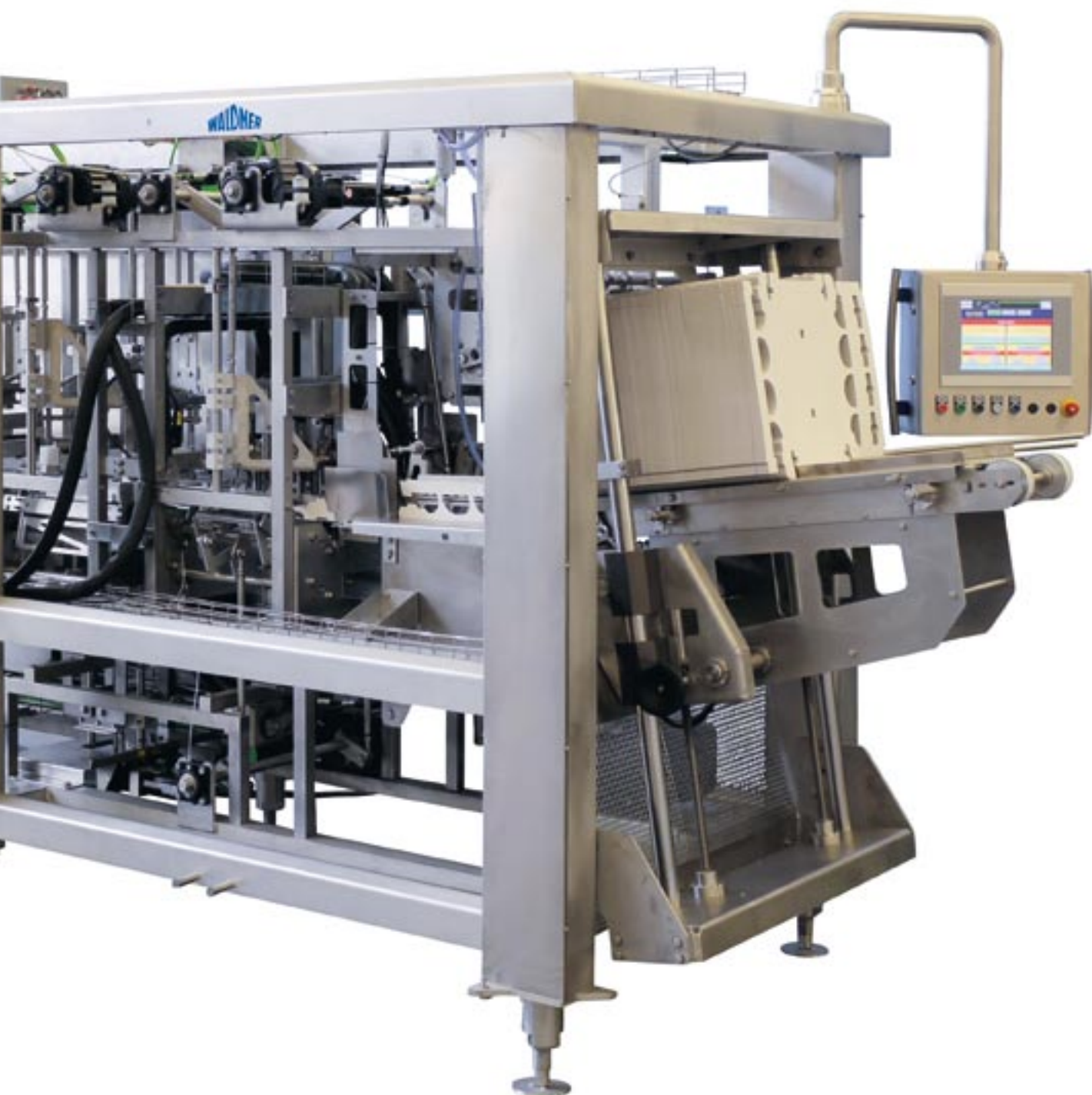
Diese Maschine stellt
Kartonsteigen für Joghurt-
Becher in drei verschiedenen
Formaten her.

Leistungsspektrum:
bis 60 Kartonsteigen/min.



WALDNER Kartonaufrichter KA – Aufrichten von Kartonsteigen

Es können Lochsteigen oder offene Steigen gefertigt werden. Verschluss mit Heißleim.



Unsere Referenzen



Unsere Referenzen



Ihre Notizen



Ihre Notizen





WALDNER

Hermann WALDNER GmbH & Co. KG

Anton-Waldner-Straße 10-16
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Tel. +49 (0)7522 986-348
Fax +49 (0)7522 986-419
dosomat@waldner.de
www.waldner.de